DIALOG(R)File 347:JAPIO (c) 1998 JPO & JAPIO. All rts. reserv.

03188567 X-RAY IMAGE SENSOR

)

}

02-164067 [JP 2164067 A] PUB. NO.: June 25, 1990 (19900625) PUBLISHED:

KANO HIROSHI INVENTOR(s): IWASE NOBUHIRO

APPLICANT(s): FUJITSU LTD [000522] (A Japanese Company or Corporation), JP

(Japan)

63-319793 [JP 88319793] December 19, 1988 (19881219) [5] H01L-027/146; H04N-005/32 42.2 (ELECTRONICS -- Solid State Components); 44.6 APPL. NO.: FILED: INTL CLASS:

JAPIO CLASS:

(COMMUNICATION -- Television)

JAPIO KEYWORD: R115 (X-RAY APPLICATIONS)

Section: E, Section No. 977, Vol. 14, No. 425, Pg. 87, September 13, 1990 (19900913) JOURNAL:

ABSTRACT

PURPOSE: To allow a compact device to read distinct images by X-rays in real time by forming a film with a fluorescent material on a photosensor array which is made up by forming a pattern in the matrix form and constructing an X-ray image sensor.

CONSTITUTION: An X-ray image sensor 1 is driven by connecting it to vertical and horizontal scanning signal generating circuits 2 and 3. When an object 4 receives X-rays 6 irradiated by an X-ray tube 5, the information of the object 4 is converted through a photoelectric system by a photosensor array 7 which makes up the X-ray image sensor 1 and its signals are processed by a calculator 8 and are indicated at an indicating display 9. The X-ray image sensor 1 is formed by forming a fluorescent substance thin film 10 on the photosensor array 7 and once its film receives the X-rays, its thin film 10 emits intense light in proportion to intensity of the X-rays. As resistance values of an amorphous semiconductor film 13 changes in proportion to light intensity of the thin film, effective photoelectric conversion is performed and then subsequent information processing is performed. The X-ray information is thus indicated by displaying the above information in real time.

Japanese Unexam. Patent Publn. No. 2(1990)-164067

19日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

◎ 公 開 特 許 公 報 (A) 平2−164067

®Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成2年(1990)6月25日

H 01 L 27/146 H 04 N 5/32

8838-5C 7377-5F

H 01 L 27/14

С

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全4頁)

図発明の名称 X線画像センサ

②特 願 昭63-319793

②出 願 昭63(1988)12月19日

⑫発 明 者 鹿 野

博 司

神奈川県川崎市中原区上小田中1015番地 富士通株式会社

内

御発明者 岩瀬

信博

神奈川県川崎市中原区上小田中1015番地 富士通株式会社

内

⑪出 顋 人 富士通株式会社

神奈川県川崎市中原区上小田中1015番地

⑭代 理 人 弁理士 井桁 貞一

明細、哲

1. 発明の名称 X線画像センサ

2. 特許請求の範囲

基板(11)の上にアモルファス半導体膜(13)を挟んで透明導電膜と導電膜とからなる複数の信号線(12)と走査線(14)とかそれぞれ直交するようマトリックス状にパターン形成して構成してある光センサアレイ(7)の上に、螢光材料を膜形成して成ることを特徴とする X 線画像センサ。

3. 発明の詳細な説明

〔概要〕

X線写真システムを構成する X線画像センサに 関し、

リアルタイムでX線像を電気信号に変換できるセンサを実用化することを目的とし、

基板上にアモルファス半導体膜を挟んで透明導 電膜と導電膜とからなる複数の信号線と走査線と がそれぞれ直交するようマトリックス状にパターン形成して構成してある光センサアレイの上に螢 光材料を膜形成してX線画像センサを構成する。

〔産業上の利用分野〕

本発明はX線写真システムを構成し、リアルタイムでX線像を電気信号に変換できるX線画像センサに関する。

X線は人体の診断や材料の鑑識など広い分野に 使用されているが、最大の用途はX線診断である。

そして、X線写真の撮影や透視により診断が行われているが、X線は放射線であって人体に有害なことから、被爆線量はなるべく少ないことが必要で、X線装置の改良とX線フィルム感度の向上の面から改良が行われており、昔と較べて比較にならない程に少量のX線で検査が行われるようになっている。

〔従来の技術〕

最近開発されたX線写真システムはX線画像変

換シートと電算機とを用いて画像処理を行うもので、具体的には従来のフィルムに代わってX線画像変換シートを用いて撮影し、シートに写し込むなれたX線画像をレーザ光を使用して電気信号に変換した後、この信号を電算機で画像処理を行いる。 この情報をレーザ光の強弱に変換して通常の写成している。

このような方法によると従来に較べて数10分の1以下の線量で鮮明な画像を得ることができる。

こゝで、X線画像変換シートは放射線エネルギーを一旦蓄積でき、あとで熱や光の励起によって再び螢光を発する輝尽性螢光体を感光材料とするシートである。

すなわち、X線画像変換シートはポリエチレンテレフタレートなどの透明樹脂膜の上に、アルカリ土類金属のハロゲン化物とハロゲン化ユーロピウムとの混合物を選元ガス中で焼成して二価のユーロピウム賦活ハロゲン化アルカリ土類金属螢光体を作り、かゝる輝尽性螢光体をバインダと混

)

いて検出し、光電子倍増管で電気信号に変換して記録するものである。

このようにX線画像変換シートを用いるX線写真システムは情報を記録することができ、明瞭なX線画像を得られると云う利点はあるが、情報の読み出しに時間を要し、また装置も複雑になるという欠点があり、リアルタイムで読みだすと云う目的には沿っていない。

そこで、小型の装置で鮮明なX線画像をリアルタイムで読みだすことのできるX線画像装置が求められている。

(発明が解決しようとする課題)

以上記したように鮮明なX線画像をリアルタイムで読み出すことができ、且つ小型のX線画像装置を実用化することが課題である。

(課題を解決するための手段)

本発明は従来より使用されている光センサアレイに螢光体薄膜を被覆して X 線画像センサを作る

合して基材フィルム上に添付し、この上に接着剤 を用いてポリエチレンテレフタレートの薄膜を貼 着してシート状として使用している。

このような輝尽性螢光体については既に各種の研究が行われており、最も優れた輝尽性螢光体として二価のユーロピウム賦活塩化臭化バリウム(BaC & Br: Bu²+) が発表されている。

こゝで、輝尽性螢光発光の原理は螢光体結晶に X線が照射されると、価電子帯にある電子が伝導 電子帯に励起されるが、直ちに禁止帯にある不純 物準位に落ち込んで安定化する。

これがX線エネルギーの茜積記録に対応する。

次に、読み取りのためにレーザ光を照射すると不純物準位にある電子はレーザ光のエネルギーを吸収して伝導電子帯に励起された後、もとの価電子帯に落ちるが、この際に螢光帯は螢光を発生し、その明るさは不純物準位の捕獲電子量に比例する。

以上のことから、 X 線画像変換シートの表面を 微少スポット(直径約100 μs) のレーザ光で走 査して、各画素毎の螢光発光を干渉フィルタを用

もので、このセンサを従来の表示装置に接続して 画像表示を行うものである。

すなわち、X線画像センサは基板上にアモルファス半導体膜を挟んで透明導電膜と導電膜とからなる複数の信号線と走査線とがそれぞれ直交するようマトリックス状にパターン形成して構成してある光センサアレイの上に螢光材料を膜形成してX線画像センサを構成することにより解決することができる。

(作用)

第2図はX線写真システムの構成を示すもので、 第1図に断面構造を示す本発明に係るX線画像センサ1以外の表示回路は従来の表示装置と変わらない。

すなわち、第2図において、 X 線画像センサ1はこれを構成する垂直方向の信号線と、これと直交する水平方向の走査線が、それぞれ垂直走査信号発生回路(略して Y 方向ドライブ回路) 2 と水平走査信号発生回路(X 方向ドライブ回路) 3 に

接続されて駆動されており、被写体4がX線管5より照射されるX線6を受けるとX線強度の強弱の分布として表される被写体4の情報は、X線画像センサ1を構成する光センサアレイ7で光電変換され、この信号は計算機8で処理して表示ディスプレイ9に表示される。

こゝで、本発明に係る X 線画像センサ 1 は光センサアレイ 7 の上に螢光体海膜10を被覆して構成されている。

次に、光センサアレイでは石英ガラスなどからなる基板11の上に写真蝕刻技術(フォトリソグラフィ)によりパターン形成した遅電膜からなる信号線12があり、この上に光導電体材料としてアモルファス半導体膜13があり、更にこの上に先の信号線12に直交するように透明導電膜からなる走査線14がパターン形成されて光センサアレイでが構成されている。

本発明はかゝる光センサアレイ7の上に螢光体 薄膜10を形成することにより X 線画像センサ 1 を 形成するもので、 X 線を受けて螢光体薄膜10が X

次に、この上に先と同様にSn0*をスパッタして幅100 μm,厚さ 1 μm の多数の X 方向の走査線 14をパターン形成し、マトリックス電極を備えた光センサアレイ 7 の形成が終わった。

次に、螢光材料として硫化亜鉛 (2nS)を用い、 真空度 1×10⁻⁵torr, 蒸着速度100 Å/分の条件 で電子ピーム蒸着を行い、厚さが 1 μm の螢光体 薄膜10を形成し、これにより X 線画像センサ 1 が 完成した。

か、るX線画像センサ1を用い、第2図に示す X線写真システムを構成して実験した結果、従来 のX線画像変換シートを用いた写真システムと同 様に鮮明な画像を表示ディスプレイ9に表示する ことができた。

(発明の効果)

以上記したように、木発明の実施によりリアル タイムでX線情報を表示ディスプレイすることが 可能となる。 線強度に比例した強度の発光をし、この発光強度 に比例してアモルファス半導体膜13の抵抗値が変 化することから効果的な光電変換が行われ、以後 情報処理が行われるものである。

なお、螢光材料としては硫化亜鉛(ZnS),タングステン酸カルシウム($CaHO_3$),ユーロピウム添加 弗化塩化パリウム($BaFC \ \ell : Eu^{z*}$)などを挙げる ことができる。

(実施例)

第1図に示す断面図において、基板11としては300 m角で厚さが3 mの石英ガラスを使用し、この上に酸化錫(SnO_x)をスパッタして透明導電膜を作り、これに写真蝕刻技術を用いて幅100 μmで厚さが1 μm の多数の Y 方向の信号線12をパターン形成した。

この上にセレン・砒素・テルル (Se-As-Te) からなるアモルファス半導体を電子ビーム蒸着してアモルファス半導体膜 $13 \times 0.5~\mu$ a の厚さに成膜した。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明に係る X 線画像センサの部分断面図、

第2図はX線写真システムの構成図、 である。

図において、

1はX線画像センサ、 4は被写体、

5はX線管、 7は光センサアレイ、

10は螢光体薄膜、 11は基板、

12は信号線、

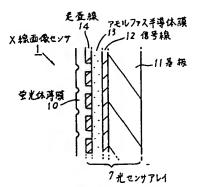
13はアモルファス半導体膜、

14は走査線、

である。

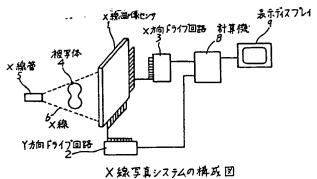
代理人 弁理士 井桁 貞一





本党明に係るX線画像センサの部分断面図

第 1 \mathbb{Z}



第 2 図